

# Pompa per il cemento T 39-65 UMV2

Pompa ad alte prestazioni per ricircolo delle acque di lavaggio delle betoniere. Il corpo pompa in ghisa resistente all'usura, in combinazione con la rinomata idraulica Turo® Vortex, assicurano una lunga durata anche in condizioni di lavoro gravose.



Le pompe per il cemento T 39-65 sono affidabili e possono essere impiegate per il riempimento dei camion, come pompe mixer e per il trasporto del calcestruzzo alle vasche.

Le acque reflue con componenti di calcestruzzo come cemento, sabbia fine ghiaia a grana fine possono essere pompate con elevata affidabilità operativa e riutilizzate nella produzione di calcestruzzo.



Dopo decenni di eccellente servizio, un punto di riferimento nel trasporto di fluidi difficili e abrasivi nell'industria del cemento e del calcestruzzo.

## Facts & Figures

Corpo pompa e girante:

Albero:

Tenuta meccanica doppia:

Ghisa resistente all'usura, durezza 60 HRC

Acciaio inox 1.4021

Primaria: TM a molla protetta SiC/SiC

Secondaria: TM a soffiato elastomerico SiC/ Grafite

## Vantaggi

### Lunga durata

Una costruzione robusta, un corpo pompa spesso, cuscinetti dell'albero robusti e un materiale altamente resistente all'usura assicurano una lunga durata.

### Resistenza all'abrasione

La forma geometrica della girante è adattata alla forma dell'idraulica. Questo riduce l'effetto dell'abrasione al minimo.

### Funzionamento silenzioso

La girante arretrata all'interno del corpo non trasmette le forze radiali all'albero.

### Anti-intasamento

Solidi fino a 65 mm di diametro possono essere gestiti senza alcun problema.

### Affidabilità

L'idraulica Egger, la silenziosità e un buon sistema di tenuta garantiscono l'ottimo funzionamento della pompa.

# Pompa per il cemento T 39-65 UMV2

## Descrizione tecnica

Pompa mobile, monostadio, con idraulica Turo® Vortex per liquidi carichi. Data la girante Turo® Vortex completamente arretrata, la pompa può gestire solidi fino a 65 mm di diametro senza problemi.

Piede di appoggio, catena e motore con 8 m di cavo inclusi.

Applicazioni	Capacità o portata	Prevalenza	Potenza del motore	Peso
Pompa riempimento camion	max. 40 m <sup>3</sup> /h max. 50 m <sup>3</sup> /h	max. 14 m max. 19 m	5.5 kW	97 kg
Pompa mixer o di trasferimento	max. 60 m <sup>3</sup> /h max. 70 m <sup>3</sup> /h	max. 23 m max. 23 m	7.5 kW 9.0 kW	102 kg 113 kg

Altri parametri operativi possono essere coperti da altre pompe della nostra gamma.

## Dati del motore

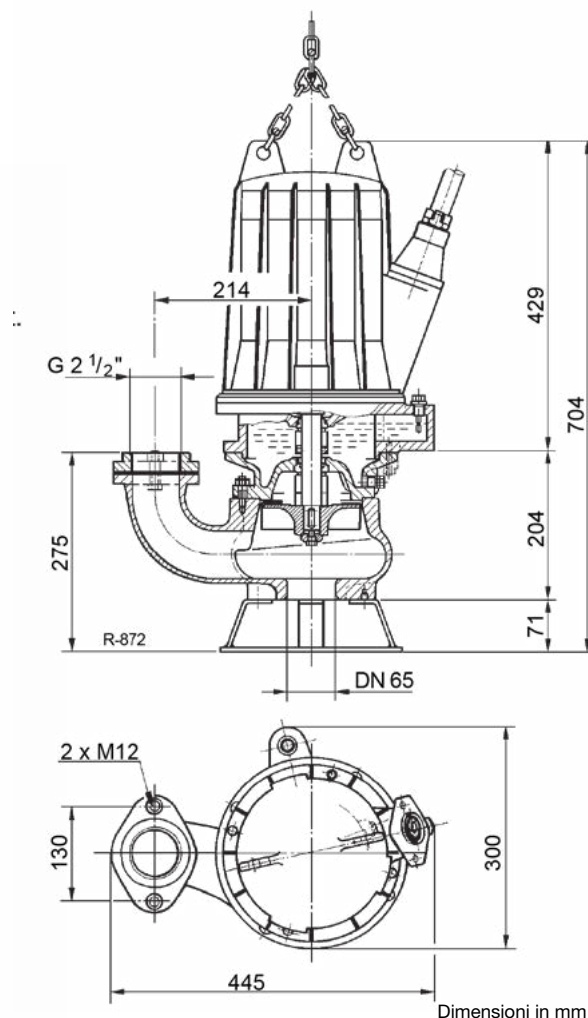
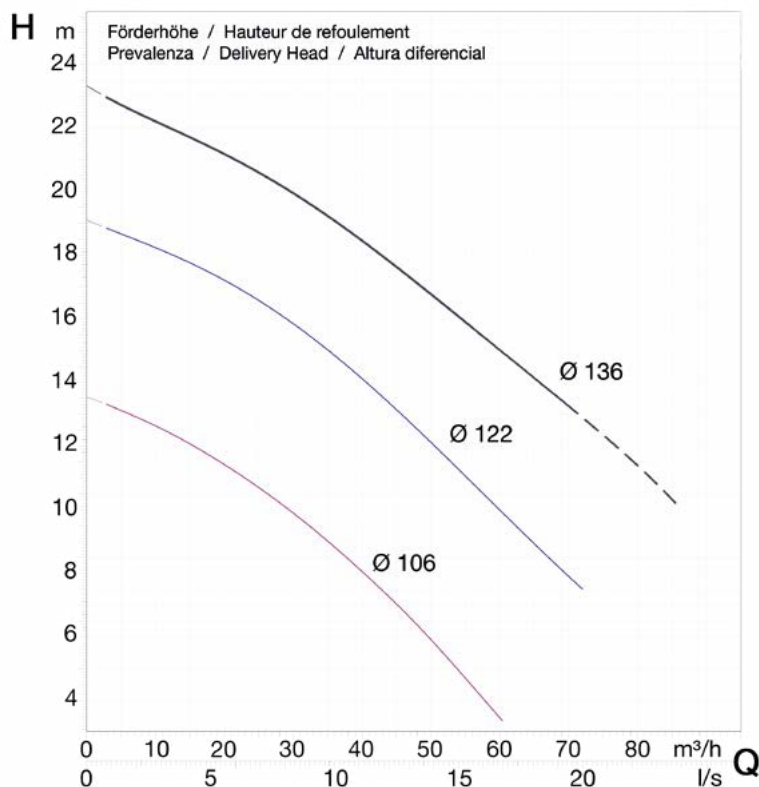
Motore sommersibile conforme alla classe di protezione IP 68, DIN EN 60034 per funzionamento in immersione.

Parametri elettrici, classe di servizio S1 (servizio continuo) quando completamente sommerso.

Alimentazione elettrica: 400 V / 50 Hz

Profondità di immersione: max. 30 m

Max. temperatura di funzionamento: 40 °C



1109.it - 11.2020

## Sede principale

Emile Egger & Cie SA  
Route de Neuchâtel 36  
2088 Cressier NE (Svizzera)  
Telefono +41 (0)32 758 71 11  
info@eggerpumps.com

## Filiali

Austria  
Belgio  
Cina  
Francia  
Germania  
Gran Bretagna  
India  
Italia  
Spagna  
Svezia  
USA



Maggiori informazioni nel sito:  
www.eggerpumps.com