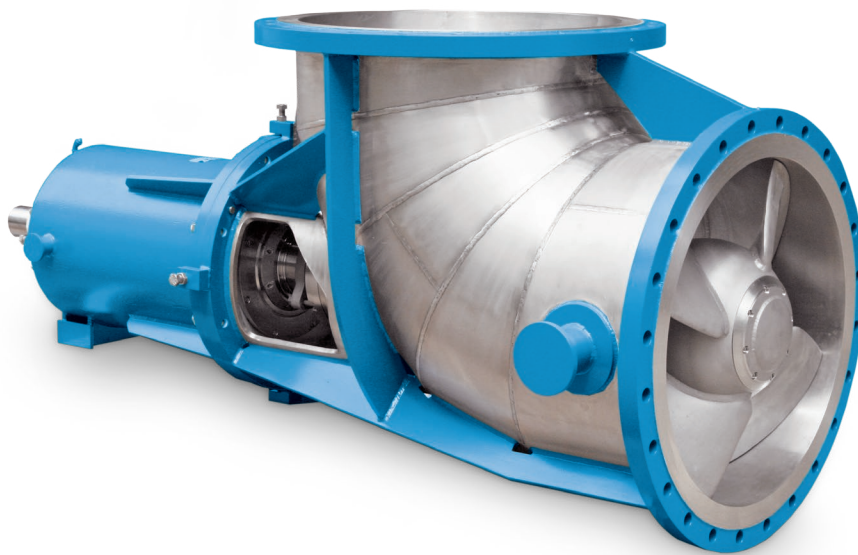


Rohrbogen-Pumpen RPP/RPG

Die typische Pumpe für grosse Förderströme bei kleiner Förderhöhe (Umwälzpumpe mit Axiallaufrad). Je nach Anforderung in geschweisster oder gegossener Ausführung mit Verstärkungsrippen. Verfügbar in 3- oder 4-schaufeliger Ausführung je nach benötigter Förderhöhe.



Einsatzgebiete

- Kristallisierungsanlagen
- Eindampfanlagen
- Reaktorumwälzungen
- Schlammumwälzungen
- Pumpstationen

Besonderheiten

- Dicke Flügelprofile für lange Lebensdauer
- Schonende Förderung empfindlicher, kristalliner Medien
- In vielen metallischen Werkstoffen lieferbar

Facts & Figures

Nennweiten:	DN 250–700 mm 10–28", gegossen DN 250–1400 mm 10–56", geschweisst
Förderstrom:	bis 8300 l/s 130000 US gpm
Förderhöhe:	bis 10 m WS, 33 ft
Betriebsdruck:	bis 6 bar, 90 psi ab DN 600 4 bar, 60 psi
Betriebstemperatur:	bis 140 °C / 285 °F

Typische Fördermedien

- Kristallsuspensionen
- Reaktionsgemische
- Konzentrierte Säuren und Laugen
- Abrasive Flüssigkeiten
- Salzsolen und Meerwasser
- Faserhaltige Medien
- Schlämme und Abwässer

Zuverlässige Dichtungssysteme

Zur Auswahl stehen eine Vielzahl von Patronen-Gleitringdichtungen und die klassische Stopfbuchspackung. Egger-Axialpumpen mit Stopfbuchspackung sind in der Regel mit einer Stillstandsichtung ausgeführt. Dieses erlaubt den schnellen Wechsel der Packungsschnüre ohne Entleerung der Rohrleitung bzw. Demontage der Pumpe.

Vorteile

Robuste Bauweise – hohe Standzeiten

Egger verwendet ausgesprochen dicke Flügelprofile, die lange Betriebszeiten bei abrasiven Medien gewährleisten. Grosszügig dimensionierte Wälzlager und die freifliegende Cantilever-Welle ohne Lagerungen im Medium sorgen für hohe Standzeiten bei minimalem Wartungsaufwand.

Schonende Förderung

Die langgezogenen Flügelprofile sorgen für einen vibrationsarmen Lauf. Damit fördern die Egger-Axial-Pumpen besonders schonend empfindliche kristalline Medien.

Faserabweisend

Faserhaltige Fördermedien neigen schnell zum Verstopfen von Pumpen. Egger besitzt hierfür die Baureihe RPGA mit speziell geformten, faserabweisenden Flügel-Eintrittskanten.

Energiesparen – Saugverhalten

Durch die systematische Weiterentwicklung der Strömungsgeometrie erreichen unsere Rohrbogen-Propeller-Pumpen Gesamtwirkungsgrade bis zu 75% und besitzen ein gutes Saugverhalten.

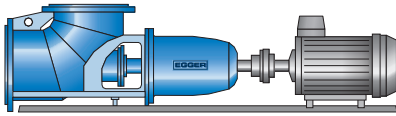
Harte Beanspruchung bei korrosiven Medien

Egger-Axialpumpen sind für hoch korrosive Fördermedien konstruiert und in vielen Werkstoffausführungen verfügbar. Die Propellerflügel sind auf der Nabe verschweisst, um Spaltkorrosion zu vermeiden und das Eindringen von Flüssigkeit in den Propellerkopf zu verhindern.

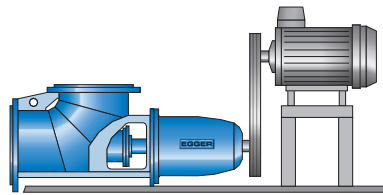
Aufstellungsarten

Egger Axialpumpen werden spezifisch auf Kundenwunsch angefertigt und existieren in verschiedensten Aufstellungsarten. Sie sind als Links- oder Rechtsläufer sowie als Guss- oder Schweisskonstruktion verfügbar. Sonderkonstruktionen für Temperaturen bis zu 280 °C und Drücke bis 25 bar existieren bereits. Ausführungen in Sonderabmessungen erlauben eine einfache Anpassung an bestehende Rohrkrümmer-Konstruktionen.

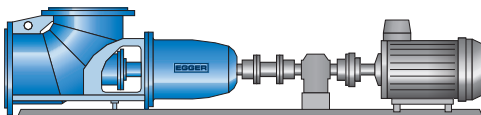
Pumpe mit Fussaufstellung auf Grundplatte



Direktgekuppelt



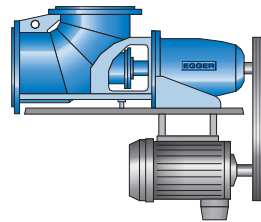
Keilriemen-Antrieb



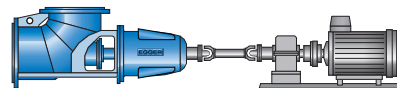
Antrieb mit Stirnradgetriebe

Spezielle Bauformen auf Anfrage

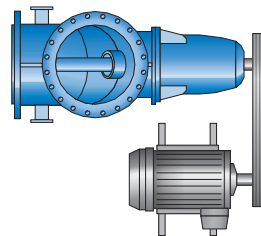
Pumpe in Rohrleitung hängend



Motor unter der Pumpe hängend,
mit Keilriemenantrieb

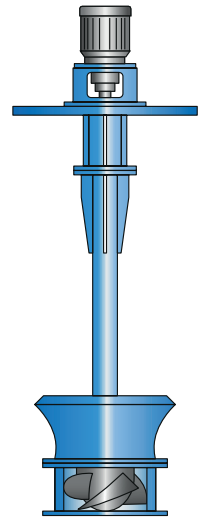


Kardantrieb mit Stirnradgetriebe

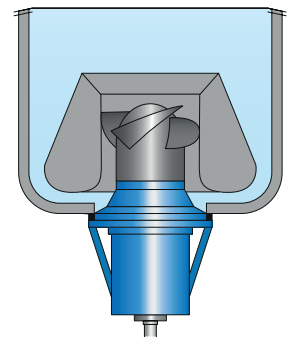


Motor seitlich auf Spannschiene

Spezielle Bauformen



Umwälzpropeller



Interne Behälterzirkulation

1103.de - 09.2016

Hauptsitz

Emile Egger & Cie SA
Route de Neuchâtel 36
2088 Cressier NE (Schweiz)
Telefon +41 (0)32 758 71 11
Telefax +41 (0)32 757 22 90
info@eggerpumps.com

Niederlassungen und Ländervertretungen

Belgien	Italien	USA
China	Niederlande	
Deutschland	Österreich	
Frankreich	Schweden	
Grossbritannien	Schweiz, Wangen SZ	
Indien	Spanien	



Weitere Informationen finden Sie
unter www.eggerpumps.com